

قالبهای پرس

کد درس: ۲۸۲۳۲

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

پیشنیاز: طراحی اجزاء ۲

سرفصل درس: (۵۱ ساعت)

۱- مقدمه ای بر طراحی قالب های پرس

آشنائی با قالب ها برای عملیات پرسکاری ورق، مراحل طراحی و ساخت ، خواص مکانیکی ورق، جانمایی گسترده در نوار.

۲- قالب های برش

۲-۱- تئوری برش

۲-۲- طراحی اجزاء در قالب های برش

۲-۲-۱- طراحی ماتریس

۲-۲-۲- طراحی سنبه

۲-۲-۳- طراحی سنبه گیر

۲-۲-۴- طراحی پین های هادی

۲-۲-۵- طراحی کانال ورق گیر

۲-۲-۶- طراحی متوقف کننده ها

۲-۲-۷- طراحی صفحه جداکننده ورق

۲-۲-۸- روش طراحی و انتخاب پیچ و پین

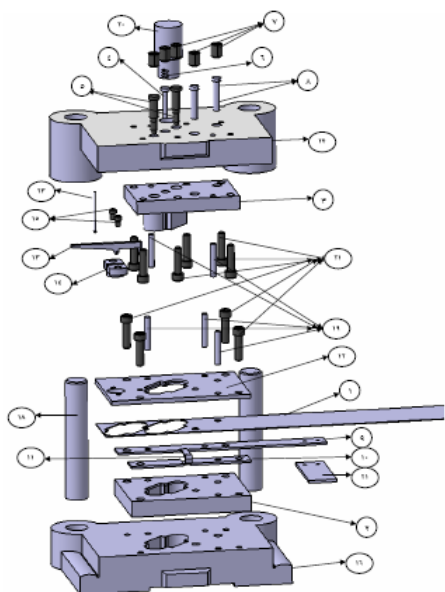
۲-۲-۹- روش طراحی و انتخاب کفشک

۳- قالب و اصول خم کاری

۴- قالب و اصول کشش عمیق

۵- پرس ها

۵-۱- طبقه بندی از نظر سازه، طبقه بندی از نظر منبع تغذیه، اجزاء پرس، تناژ و انرژی،





فاصله دهانه بسته، دقت پرس، صلبیت پرس، پرس های یک و دو مرحله ای
۶- نگرشی بر طراحی و ساخت قالب در صنعت خودرو

مراجع :

- 1-Die Design Fundamentals Second Edition By: J.K. Paquin & R.E. Growley
- 2-Die Design Handbook Third Edition SME 1990
- 3-Metals Handbook 9th Edition Vol.14 1997